

**PYROSIL®**

# Urządzenie GVE do aktywacji powierzchni

Urządzenie PYROSIL® GVE służy do nakładania silikatowej powłoki metodą pyrolizy. Warstwa o grubości kilku nanometrów jest nakładana na szkło, metal, ceramikę albo plastik, co powoduje znaczne zwiększenie przyczepności farb, klejów i innych powłok.

Opalarka GVE służy do ręcznego przygotowywania powierzchni średnich i dużych elementów. Ponieważ urządzenie GVE może pracować w sposób ciągły istnieje możliwość zainstalowania go na linii produkcyjnej.

Do opalania dużych elementów można stosować opalanie ręczne, przy elementach średniej wielkości przewagę daje instalacja in-line i praca automatyczna. Podwójny kartusz pozwala na pracę ciągłą a palnik może być zamontowany na stałe. W czasie pracy urządzenie powinno być stale monitorowane.

## Zastosowanie i sposób użycia:

Opalarka umożliwia regulowanie płomienia. Do prawidłowego opalania należy wykorzystywać końcową część płomienia (nie tę jasno świecącą) Zdecydowanie należy unikać opalania jasną częścią płomienia. Płomień należy powoli przesuwac wzdłuż opalanego materiału, tak aby "odsuwać" efekt kondensacji. Nie należy przegrzewać opalanej powierzchni. Optymalne warunki opalania należy ustalić doświadczalnie. Czas opalania plastików jest zawsze krótszy niż szkła, metalu czy ceramiki.

Te ostatnie materiały warto przed opaleniem podgrzać do temperatury około 40-50°C. Zapobiega to występowaniu zjawiska kondensacji pary wodnej.

Przy opalaniu ręcznym około 15 - 30 sekund jest potrzebne do przygotowania za pomocą palnika powierzchni 0.5 m<sup>2</sup>. Dla plastików wystarczają 1-3 cykle opalania, dla metalu, szkła i porcelany potrzebne jest 4-8 cykli. (w zależności od prędkości przesuwania palnika nad opalaną powierzchnią) W ten sposób na pewno uzyskamy porządany efekt. Aktywacja powierzchni systemem PYROSIL® utrzymuje się przez jakiś czas w suchym otoczeniu i temperaturze pomiędzy 22°C i 25°C. Wskazana jest jednak kolejna obróbka np. primerem SURALink® wykonana w ciągu maksimum 12 godzin. Znacząco zwiększa to przyczepność opalanej warstwy PYROSIL®.



PYROSIL® Urządzenie do aktywacji powierzchni GVE

## Elementy urządzenia GVE

Kompletne urządzenie GVE składa się z:

- \* urządzenie bazowe ze wskaźnikiem ciśnienia
- \* 2-stopniowy reduktor
- \* 2 zawory do włączania/wyłączania przepływu gazu
- \* przewód ciśnieniowy łączący urządzenie z ręcznym palnikiem
- \* palnik ręczny z regulacją przepływu i składu mieszanki

Wymienne kartusze PYROSIL® :  
MGK - szkło, metal, ceramika; P2 - plastik



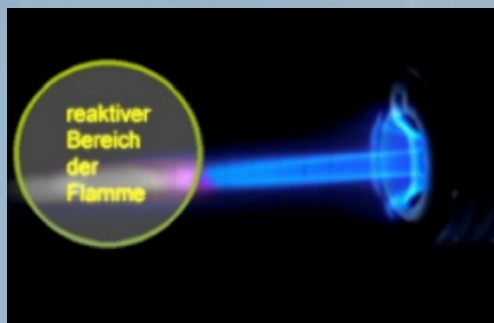
## Bezpieczeństwo i transport

PYROSIL® jest mieszaniną gazów propan i butan i w połączeniu z powietrzem tworzy wybuchową mieszankę. Należy wyeliminować każde możliwe źródło potencjalnego zapłonu. Palenie tytoniu jest absolutnie zabronione podczas pracy z urządzeniami PYROSIL®

- \* Podczas pracy nie tworzą się żadne szkodliwe czy toksyczne związki. Tym niemniej, podczas dłuższej pracy należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.
- \* Transport kartuszy PYROSIL® podlega warunkom:  
class 2 Kl.-code 6FF GGVS/ADR

## PYROSIL® wskazówki bezpieczeństwa pracy

Właściwe używanie palników PYROSIL gwarantuje, że nie powstają żadne szkodliwe gazy ani opary. Należy unikać ognia i źródeł zapłonu w pobliżu miejsca pracy. Należy zapewnić sprawną wentylację. Należy zachować ostrożność podczas pyrolizy teflonu i innych polimerów zawierających fluor. Należy zapoznać się z kartą charakterystyki.



### Dane techniczne Urządzenie : GVE

Wymiary: 300 x 210 x 400 mm  
Waga: 12,8 kg

Kartusze: 330 g 4 - 5 bar  
Czas pracy: ok. 150 min  
temp. płomienia: 1300 °C  
szer. płomienia: ok. 100 mm  
palnik: 55 mm  
ciśnienie pracy czujnika temperatury: 0,5 bar

**SURA Instruments GmbH** Prüssingstrasse 27B D-07745 Jena  
Tel. +49 (0) 3641 20 49 80 Fax +49 (0) 3641 20 49 87  
[www.sura-instruments.de](http://www.sura-instruments.de)

Certificated  
EN ISO 9001